

Las prensas hidráulicas de Enerpac se fabrican en una gran variedad de fuerzas y tamaños. Los bastidores de las prensas están diseñados para darles máxima resistencia y duración. Los robustos bastidores y los potentes sistemas hidráulicos de alta presión le darán años de servicio y seguridad para muchas aplicaciones.

Existen prensas Enerpac de banco, bastidor en C, husillo, taller y bastidor con rodillos. Disponible en capacidades

Disponible en capacidades entre 10 y 200 toneladas, cada prensa Enerpac consta de tres componentes básicos de alta calidad: un bastidor, una fuente de potencia y un cilindro.

| Capacidad toneladas (kN) | Tipo de prensa y funciones | Serie | | Página |
|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|--|--------|
| 10 (101) | Prensas de banco | VLP | | 148 ▶ |
| 25 - 200 (232 - 1995) | Prensas de taller | XLP VLP | | 148 ▶ |
| 50 - 200 (498 - 1995) | Prensas con bastidor de rodillos | BPR | | 150 ▶ |
| 5 - 20 (45 - 178) | Mordazas en C | A | | 152 ▶ |
| 10 - 30 (101 - 295) | Prensas de husillo | A | | 152 ▶ |
| 10 - 200 (101 - 1995) | Accesorios para prensas | A, VB BSS IPL, XLP | | 154 ▶ |
| 900 - 90.000 kg | Tensiómetros Células de carga | TM LH | | 155 ▶ |



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Página: 154



Presas hidráulicas personalizadas

Con décadas de experiencia y capacidades técnicas internas, confíe en Enerpac para encontrar soluciones a sus necesidades de personalización.

Además de la amplia gama de presas de taller estándar, Enerpac ofrece la posibilidad de personalización. Debido a que muchos clientes tienen requisitos específicos, ofrecemos servicio de proyectos llave en mano, incluyendo diseño, ingeniería y fabricación. Como líder del mercado, escuchamos a nuestros clientes y con nuestra experiencia mundial ofrecemos las

mejores soluciones, especialmente cuando la seguridad no es negociable. Tanto si necesita una carrera más larga, un bastidor más ancho o un diseño completamente nuevo, nuestro equipo de productos personalizados cuenta con muchos años de experiencia en múltiples sectores para ofrecer una solución que cumpla o supere sus expectativas.

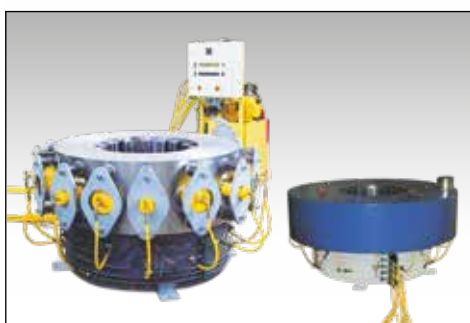
Lista de presas personalizadas



▲ *Las presas hidráulicas de Enerpac pueden configurarse para satisfacer una amplia gama de aplicaciones. Cada prensa está diseñada y fabricada de acuerdo con las especificaciones del cliente y en cooperación con nuestro equipo de ingeniería.*



◀ *Prensa de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC. El ciclo de prensado y calentamiento durante la producción de bobinas magnéticas de aceleración, requiere gran fuerza y alta precisión para asegurar una calidad absoluta.*



◀ *Prensa de collar de alta precisión de 600 toneladas. Para la producción de bobinas de aceleración, las láminas de metal han de formarse en una forma y tamaño específicos.*



◀ *Prensa de taller de 50 toneladas para trabajos de mantenimiento.*

CARACTERÍSTICAS PERSONALIZABLES:

- Capacidad
- Carrera de cilindro
- Tipo de bomba
- Controles
- Protección
- Dimensiones de luz

CONFIGURACIONES:

- Prensa vertical y horizontal
- Cilindros montados en los cabezales superior e inferior
- Altura construida según las especificaciones del cliente
- Luz (vertical y horizontal) construida según las especificaciones del cliente

▼ De izquierda a derecha: XLP256XA11G, XLP506XA12G, VLP106P142



Ningún taller puede prescindir de ellas



Bomba de pie, serie XA

La prensa XLP con la bomba neumática de pie de la serie XA: No es necesario levantar el pie completamente. El peso del cuerpo se mantiene en el talón, permitiendo así una posición de trabajo estable y con las manos libres, y una operación segura y controlada de la prensa (véase la pág. 114 para XA-bombas).



Manómetro para prensas

Las prensas vienen con un manómetro y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:



Movimiento del cilindro de lado-a-lado

El cilindro puede colocarse horizontalmente de lado a lado en todas las prensas de la serie XLP.



Jaula de seguridad & pantalla de seguridad

De aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario.

Página: **154**

Prensas de la serie XLP

- Prensas multifuncionales en kits (prensas de 50 y 75 ton.)
- Hueco para fácil agarre de la carretilla elevadora (50 y 75 ton.)
- Ajuste de altura de la bancada superior o inferior con torno (50 y 75 t.)
- El ajuste del ancho permite que el cilindro se mueva de lado-a-lado.
- Las opciones incluyen una XA-bomba de pie neumática:
 - Manómetro integrado en la bomba para control óptimo
 - Apropriada para trabajos de prensado delicados con caudal de aceite variable.

Prensas de la serie VLP

- El dispositivo único "Hydrajust" para el posicionamiento de la bancada en la prensas VLP de 100 y 200 toneladas permiten el ajuste de la bancada inferior.

▼ TABLA DE SELECCIÓN

| Fuerza de la prensa ton. (kN) | Abertura Máx. (mm) | | Modelo de la prensa | Bomba | | | | | | Cilindro | | | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------|---------------------|---------------|-------|------|---------|-------|--------------------|----------|---|---|--------------|---------------------|-------|
| | Vertical | Horizontal | | Tipo de bomba | | | Válvula | | Modelo de la bomba | Pág.: | | | Carrera (mm) | Modelo del cilindro | Pág.: |
| | | | | Man. | Eléc. | Aire | Man. | Eléc. | | | | | | | |
| 10 (101) | 430 | 435 | VLP106P142 | ● | | | ● | | P142 | 76 | ● | | 156 | RC106 | 6 |
| | 430 | 435 | VLP106PAT1 | | | ● | ● | | PATG1102N | 112 | ● | | 156 | RC106 | 6 |
| 25 (232) | 1265 | 510 | XLP256P392 | ● | | | ● | | P392 | 76 | ● | | 158 | RC256 | 6 |
| | 1265 | 510 | XLP256XA11G | | | ● | ● | | XA11G | 114 | ● | | 158 | RC256 | 6 |
| 50 (498) | 980 | 990 | XLP506P802 * | ● | | | ● | | P802 | 78 | ● | | 159 | RC506 | 6 |
| | 980 | 990 | XLP506XA12G * | | | ● | ● | | XA12G | 114 | ● | | 159 | RC506 | 6 |
| | 980 | 990 | XLP506ZES * | | ● | | | ● | ZE4410SE-E050 | 104 | | ● | 156 | RR506 | 40 |
| | 980 | 990 | XLP5013ZES * | | ● | | | ● | ZE4410SE-E050 | 104 | | ● | 334 | RR5013 | 40 |
| 75 (718) | 970 | 990 | XLP756XA12G * | | | ● | ● | | XA12G | 114 | ● | | 156 | RC756 | 6 |
| 100 (933) | 989 | 990 | VLP1006ZES | | ● | | | ● | ZE5420SW-E050 | 104 | | ● | 168 | RR1006 | 40 |
| | 989 | 990 | VLP10013ZES | | ● | | | ● | ZE5420SW-E050 | 104 | | ● | 333 | RR10013 | 40 |
| 200 (1995) | 1340 | 1220 | VLP20013ZES | | ● | | | ● | ZE6420SW | 104 | | ● | 330 | RR20013 | 40 |

* Las prensas XLP de 50 y 75 toneladas se pueden pedir con bastidor de prensa ensamblado en fábrica. Añada el sufijo "M" para el número de modelo de la prensa. Ejemplo: XLP506XA12GM.



= Simple efecto



= Doble efecto

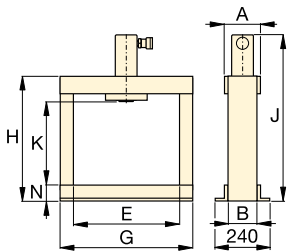


Bloques en V opcionales

Facilitan el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como mesa de trabajo.

Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

| Para uso con prensa (toneladas) | Modelo de los Bloques en V |
|---------------------------------|----------------------------|
| 10 | VB10 |
| 25 | VB25 |
| 50 | VB501 |
| 75, 100 | VB101 |
| 200 | A200 |



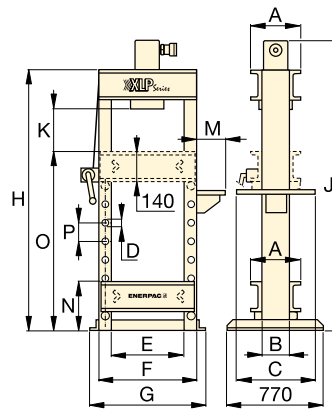
VLP 10 ton

Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"

Permite el ajuste vertical de la bancada inferior en prensas VLP de 100 y 200 toneladas.

¡IMPORTANTE! El dispositivo de posicionamiento de bancada "Hydrajust" no está diseñado para soportar toda la fuerza de la prensa, solamente debe usarse para el ajuste de la bancada.

Página: 154



XLP 25 ton

Serie XLP VLP



Capacidad:

10 - 200 ton.

Abertura máx. x ancho máx.:

1340 x 1220 mm

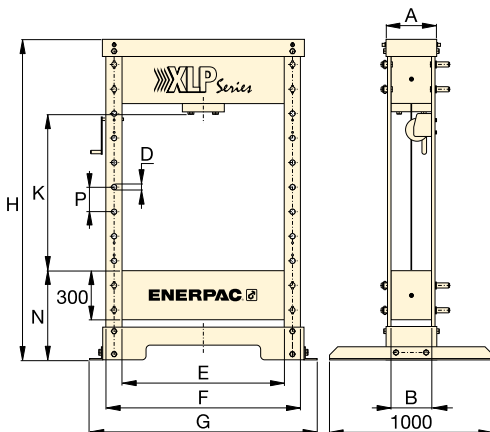
Presión máxima de trabajo:

700 bar

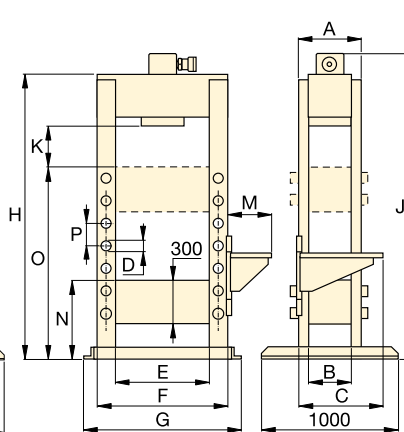


¡IMPORTANTE!

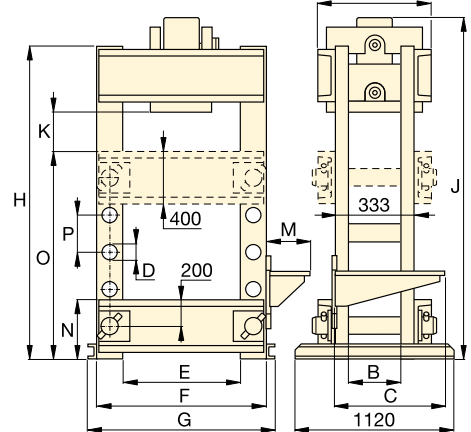
Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.



XLP 25 y 75 ton



VLP 100 ton



VLP 200 ton

| Velocidad (mm/s) ** | | Dimensiones de la prensa (mm) | | | | | | | | | | | | | | | Modelo de la prensa |
|---------------------|----------|-------------------------------|-----|-----|----|------|------|------|------|------|----------|-----|-----|------|-----|------|---------------------|
| Avance rápido | Prensado | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | M | N | O | P | (kg) | |
| {2,5} ** | {0,6} ** | 110 | 80 | - | - | 435 | - | 542 | 620 | 748 | 430 | - | 80 | - | - | 49 | VLP106P142 |
| 10,0 | 1,8 | 110 | 80 | - | - | 435 | - | 542 | 620 | 748 | 430 | - | 80 | - | - | 54 | VLP106PAT1 |
| {3,4} ** | {0,7} ** | 260 | 140 | 510 | 32 | 510 | 630 | 700 | 1622 | 1740 | 370-1265 | 140 | 212 | 1070 | 122 | 165 | XLP256P392 |
| 10,0 | 1,3 | 260 | 140 | 610 | 32 | 510 | 630 | 700 | 1622 | 1740 | 370-1265 | 323 | 212 | 1070 | 122 | 170 | XLP256XA11G |
| {5,5} ** | {0,3} ** | 310 | 240 | - | 32 | 990 | 1190 | 1390 | 1995 | - | 210-980 | - | 540 | - | 150 | 595 | XLP506P802 * |
| 4,7 | 0,6 | 310 | 240 | - | 32 | 990 | 1190 | 1390 | 1995 | - | 210-980 | - | 540 | - | 150 | 600 | XLP506XA12G * |
| 10,0 | 2,0 | 310 | 240 | - | 32 | 990 | 1190 | 1390 | 1995 | - | 210-980 | - | 540 | - | 150 | 660 | XLP506ZES * |
| 10,0 | 2,0 | 310 | 240 | - | 32 | 990 | 1190 | 1390 | 1995 | - | 210-980 | - | 540 | - | 150 | 700 | XLP5013ZES * |
| 3,2 | 0,4 | 420 | 330 | - | 40 | 990 | 1240 | 1430 | 1995 | - | 210-970 | - | 540 | - | 150 | 900 | XLP756XA12G * |
| 10,0 | 2,1 | 400 | 340 | 560 | 40 | 990 | 1240 | 1400 | 1879 | 1885 | 239 | 425 | 540 | 1290 | 150 | 970 | VLP1006ZES |
| 10,0 | 2,1 | 400 | 340 | 560 | 40 | 990 | 1240 | 1400 | 1879 | 2050 | 239 | 425 | 540 | 1290 | 150 | 993 | VLP10013ZES |
| 6,6 | 1,6 | 553 | 233 | 560 | 76 | 1220 | 1620 | 1740 | 2285 | 2370 | 377 | 425 | 453 | 1415 | 254 | 1992 | VLP20013ZES |

** {...} = Velocidad de avance en mm por carrera de bombas manual.

▼ En la foto: BPR5075



Versatilidad diseñada por expertos

- Bastidor soldado de alta calidad, gran robustez y larga vida útil
 - Bastidor móvil se desliza con facilidad sobre cuatro rodamientos de acero
 - Exclusivo sistema 'Hydra-lift' para ajustar sin esfuerzo la luz vertical
 - Movimiento lateral y bloqueo del cilindro de hasta 300 mm a la izquierda o la derecha del centro
 - En todos los modelos del cuadro de selección rápida se indica la correspondiente bomba eléctrica, cilindro de doble efecto, manguera y manómetro ofreciendo un conjunto completo
 - El diseño de bastidor móvil permite a la mesa estacionaria soportar cargas pesadas
- Cilindro hidráulico de abrazadera bloquea el bastidor rodante en posición.



Ajuste del cilindro

El ajuste del cilindro permite un posicionamiento horizontal de lado a lado de la bancada superior.



Hydra-Lift

'Hydra-lift' permite el ajuste sin esfuerzo de la abertura vertical. Estándar en todas las prensas de gran fuerza con bastidor móvil.

Página: 154



Bloques-soporte en V (opcional)

Estos bloques, diseñados para facilitar el posicionamiento de tubos, barras y otros materiales no uniformes permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa.

Página: 154

▼ TABLA DE SELECCIÓN

| Fuerza de la prensa ton. (kN) | Luz vertical A (mm) | | Abertura mesa máxima (mm) | Bombas eléctricas | | Modelo de la prensa | Cilindros de doble efecto | | Velocidad (mm/seg) | | |
|----------------------------------|---------------------|------|---------------------------|-------------------|-------|---------------------|---------------------------|---------|--------------------|---------------|----------|
| | min. | máx. | | Modelo | Pág.: | | Carrera (mm) | Modelo | Pág.: | Avance rápido | Prensado |
| 50 (498) | 152 | 942 | 730 | ZE5420SW-S | 104 | BPR5075 | 334 | RR5013 | 40 | 4,1 | 3,9 |
| 100 (933) | 159 | 1048 | 889 | ZE3420SW | 104 | BPR10075 | 333 | RR10013 | 40 | 7,7 | 0,7 |
| 200 (1995) | 279 | 1295 | 1219 | ZE4420SW | 104 | BPR20075 | 330 | RR20013 | 40 | 5,2 | 0,5 |

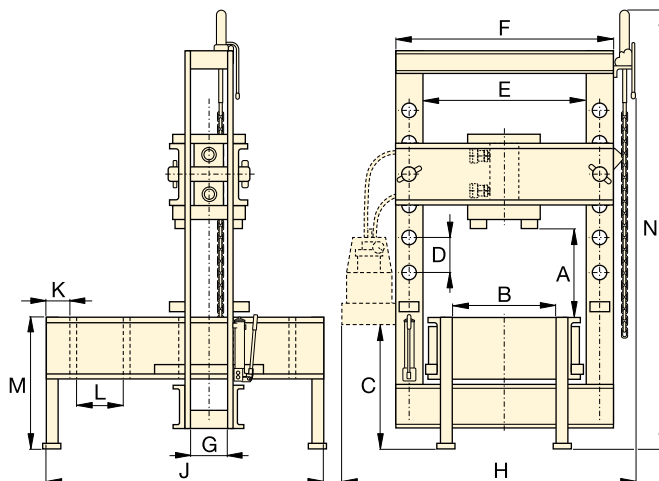
Prensas con bastidor móvil



▲ Para aplicaciones offshore, deben ensamblarse y probarse cilindros con resorte de alta capacidad. Se construyó una prensa especial con bastidor móvil de 100 toneladas con un cilindro de carrera larga. Todos los movimientos son operados y controlados a través de una botonera controlada por PLC.



¡IMPORTANTE! Las estructuras de las prensas de taller se han diseñado exclusivamente para operaciones de prensado, no para tensado. Para aplicaciones de tensado, póngase en contacto con Enerpac.



Serie BPR



Fuerza:

50 - 200 ton.

Luz vertical máx. x ancho máx.:

1208 x 1222 mm

Presión máxima:

700 bar



Manómetro para prensas

Las prensas vienen con un manómetro y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:

| Fuerza de la prensa ton. | Modelo del manómetro | Modelo del adaptador |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| 50 | GF50B | GA2 |
| 100 | GF871B | GA3 |
| 200 | GF200B | GA3 |

Para más información acerca de los manómetros consulte la sección de Componentes del sistema.

Página: 136



Válvulas centradas por resorte

Las válvulas manuales en bombas eléctricas y neumáticas de prensas de Enerpac son válvulas centradas por resorte. La palanca se pone automáticamente en la posición neutra de la válvula al liberarse.

Página: 123

Dimensiones de la prensa con bastidor móvil (mm)

| Dimensiones de la prensa con bastidor móvil (mm) | | | | | | | | | | | | | Modelo de la prensa | |
|--|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|------|---------------------|----------|
| A (mín.-máx.) | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | | (kg) |
| 152 - 942 | 526 | 971 | 264 | 730 | 933 | 127 | 1420 | 1626 | 203 | 270 | 762 | 2870 | 917 | BPR5075 |
| 159 - 1048 | 673 | 965 | 222 | 889 | 1143 | 146 | 1605 | 1676 | 203 | 270 | 813 | 3021 | 1767 | BPR10075 |
| 279 - 1295 | 984 | 933 | 254 | 1219 | 1626 | 232 | 2150 | 2197 | 203 | 381 | 915 | 3200 | 4186 | BPR20075 |

▼ De izquierda a derecha: A220, A330 y A310



Mordazas en C

- Fuerzas de 5, 10 y 20 toneladas
- Utilizables en todas las posiciones.

Prensas para árboles

- Fuerzas de 10 y 30 toneladas
- Orificios de fijación en la base para posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo mecanizadas para mejor fijación de las piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar el montaje y desmontaje de piezas largas.

▼ A310 Prensa de mandrinar.



Herramientas estándar de taller



Punzón de espiga A183

Para aplicaciones que requieren de prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes. Este accesorio se ajusta a cilindros de 10 ton. y requiere el uso de una silleta adaptadora roscada A13.

Página: 176



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la superficie durante el prensado. Requiere el uso de un cilindro de 10 ton. y una silleta adaptadora roscada A13.

Página: 177



Prensa de banco

Para la gama de prensas de banco véase:

Página: 148

▼ TABLA DE SELECCIÓN

| Tipo de prensa | Fuerza de la prensa ton. (kN) | Luz vertical máxima (mm) | Anchura mesa máxima (mm) | Modelo de la prensa | Modelo del cilindro* | Pág.: |
|----------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------------------|-------|
| en C | 5 (45) | 165 | 51 | A205 | Cilindro RC de 5 ton. * | 6 |
| | 10 (101) | 228 | 57 | A210 | Cilindro RC de 10 ton. * | 6 |
| | 20 (178) | 305 | 69 | A220 | Cilindro RC de 25 ton. ** | 6 |
| para árboles | 10 (101) | 230 | 135 | A310 | Cilindro RC de 10 ton. * | 6 |
| | 30 (295) | 254 | 178 | A330 | RC308 * | 6 |

* El cilindro recomendado debe ser pedido por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.

Mordazas en C y prensas para árboles



▲ Cilindro RC308 montado en una prensa de husillo A330 accionado por una bomba neumática PATG-Turbo para un prensado controlado de los rodamientos de las ruedas dentadas en telares. La válvula de alivio de presión V152 controla la fuerza de presión.

**Serie
A**



Fuerza:
5 - 30 ton.

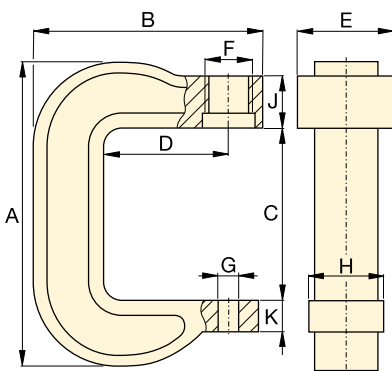
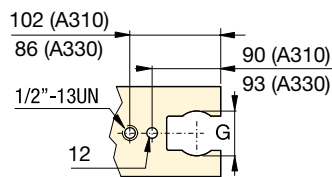
Luz vertical máx. x ancho máx.:
305 x 178 mm

Presión máxima:
700 bar

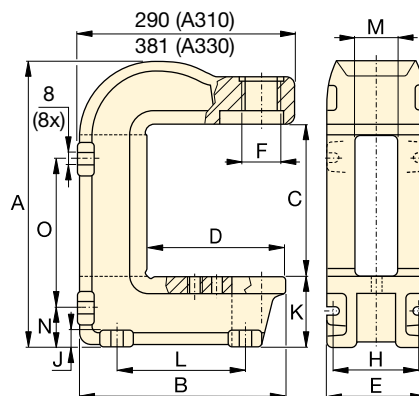


Para aplicación en producción, las fuerzas en mordazas en C y en las prensas para árboles deben limitarse al 50% de las nominales.

Superficie de trabajo de la vista superior



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.

Página: **6**




Bombas hidráulicas

Las bombas para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.

Página: **75**

Dimensiones de la prensa (mm)

| Dimensiones de la prensa (mm) | | | | | | | | | | | | | | |  | Modelo de la prensa |
|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|------|---|---------------------|
| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | O | (kg) | | |
| 291 | 203 | 165 | 95 | 73 | 1½" -16 UNS | 26 | 51 | 66 | 25 | - | - | - | - | 7 | A205 | |
| 406 | 283 | 228 | 152 | 83 | 2¼" -14 UNS | 26 | 76 | 64 | 41 | - | - | - | - | 17 | A210 | |
| 540 | 346 | 305 | 152 | 121 | 3⅝" -12 UNS | 26 | 95 | 70 | 44 | - | - | - | - | 38 | A220 | |
| 414 | 281 | 230 | 184 | 151 | 2¼" -14 UNS | 63 | 122 | 19 | 95 | 175 | 65 | 54 | 219 | 28 | A310 | |
| 563 | 356 | 254 | 188 | 178 | 3⅝" -12 UNS | 63 | 140 | 28 | 168 | 203 | 67 | 99 | 276 | 100 | A330 | |

| Descripción | Capacidad de la prensa y series de prensas | Modelo | | Características |
|--|---|-----------------|--|--|
| Bloques en V | Prensas de banco VLP de 10 ton. | VB10 | | <ul style="list-style-type: none"> Facilita el posicionamiento de tubos y barras Todos los modelos de bloque V incluyen 2 bloques V. |
| | Prensas XLP de 25 ton. | VB25 | | |
| | Prensas de taller XLP de 50-75 ton. | VB501 | | |
| | Prensas VLP de 100 ton. | VB101 | | |
| | Prensas VLP de 200 ton. | A200 | | |
| | Prensas BPR de bastidor de 200 ton. | A200R | | |
| Hydra-Lift | Prensas BPR de 50 ton. | IPLR100 | | <ul style="list-style-type: none"> Permite un ajuste fácil y sin esfuerzo de la abertura vertical de la prensa Incluye accesorios de cadena. |
| | Prensas BPR de 100 ton. | IPLR100 | | |
| | Prensas BPR de 200 ton. | IPLR200 | | |
| Posicionamiento de la bancada "Hydrajust" | Prensas VLP de 100 toneladas | VHJ100 | | <ul style="list-style-type: none"> Permite un ajuste sin esfuerzo de la abertura moviendo la bancada inferior hacia arriba y hacia abajo. Puede utilizarse con prensas equipadas con un cilindro de doble efecto. |
| | Prensas VLP de 200 toneladas | BSS5380 | | |
| Jaula de seguridad | Puerta delantera para prensa XLP de 25 ton. | XLP25SC1 | | <ul style="list-style-type: none"> Jaula de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario Puerta delantera y trasera para facilitar el acceso a la mesa de la prensa. |
| | Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 25 ton. | XLP25SC2 | | |
| | Puerta delantera para prensa XLP de 50 ton. | XLP50SC1 | | |
| | Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 50 ton. | XLP50SC2 | | |
| | Puerta delantera para prensa XLP de 75 ton. | XLP75SC1 | | |
| | Puerta delantera + trasera para prensa XLP de 75 ton. | XLP75SC2 | | |
| Pantalla de seguridad | Pantalla de seguridad universal para colocarla libremente delante de cualquier prensa | XLPSS1 | | <ul style="list-style-type: none"> Pantalla de seguridad de aluminio con vidrio de policarbonato Uso versátil y protección Ruedas bloqueables para un fácil posicionamiento. |



¡IMPORTANTE!

Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.

Para cumplir totalmente las normas de la CE, algunas prensas deben estar equipadas con dispositivos de seguridad especiales, tales como válvulas con muelle de retorno a posición central, dispositivos de mando a dos manos, protectores y otros.

Las prensas estándar para uso general se suministran sin protectores y tienen una velocidad de émbolo de menos de 10 mm/segundo.

Su aplicación, sin embargo, puede requerir que se tomen medidas para reducir el riesgo de lesiones a los operarios y otros empleados, proporcionando la protección y la capacitación adecuada, y llevando a cabo una evaluación de riesgos que eliminen o reducen el peligro.

La salud y seguridad en su lugar de trabajo es su responsabilidad, no la de Enerpac.

Para consejos acerca de estos temas, contacte con su agencia local de seguridad. Si necesita más información sobre accesorios de Enerpac que puedan ayudarle a cumplir la directiva europea de máquinas o la legislación europea, póngase en contacto con Enerpac.



Bastidor de prensa

Los bastidores de prensa cuentan con características, tales como la carga lateral de piezas y el ajuste de altura de la bancada inferior.

Fuente de potencia: Dependiendo de las necesidades, las prensas pueden ser accionadas mediante bombas hidráulicas manuales, neumáticas o eléctricas.

Cilindro: Dependiendo de las aplicaciones, los cilindros de doble efecto ofrecen mayor rendimiento. Consulte los cuadros de selección para elegir la prensa que satisfaga mejor sus necesidades.

Manómetro: Todas las prensas de taller y las prensas de bastidor con rodillos tienen un manómetro de presión y potencia de fácil lectura para mejorar la seguridad.